

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและหลักเกณฑ์การพิจารณา
รถยนต์บรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
ลักษณะทั่วไป**

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ ตัน ๖ ล้อ เป็นรถใหม่ รุ่นปัจจุบัน ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ พวงมาลัย
ขวามีพาวเวอร์ช่วย เครื่องยนต์ดีเซล มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า
๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓
คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำชนิดถังรี หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมติดตั้งสเปรย์
ด้านท้ายสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด - ท่อส่งน้ำ แท่นป็นฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัย ให้แก่
ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟฟ้าต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการ
ปฏิบัติงาน ตัวรถเครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑. รถบรรทุกน้ำ

- รถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- ระบบพวงมาลัยขวา มีพาวเวอร์ช่วย
- มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ห้องเผาไหม้เป็นแบบฉีดตรง
- มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
- มีน้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัย สारมลพิษจากเครื่องยนต์ระดับ ยูโร ๓ (เลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑)
- ระบบคลัตช์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันกับตัวรถและมีศูนย์บริการอยู่ในจังหวัดเดียวกันกับ
หน่วยงานที่จัดซื้อหรือไม่เกิน ๑๐๐ กิโลเมตร
- เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ มีเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีเบรกมือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๑๒/๖๐ Ah จำนวน ๒
ชุด
- มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นใน
การ ปฏิบัติงาน
- ติดตั้งอุปกรณ์ประหยัดน้ำมัน โดยการนำน้ำมันผ่านความร้อนเพื่อให้อุณหภูมิของ
น้ำมันขยายตัวก่อนเข้าปั๊ม ตัวอุปกรณ์ประหยัดน้ำมันทำจากสแตนเลส

- เกรด ๓๐๔ L สามารถประหยัดน้ำมันได้สูงสุด ๗-๒๒ เปอร์เซ็นต์ สามารถทนความร้อนได้ดีและมีอายุการใช้งานยืนยาว โดยแนบหนังสือแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

๒. ถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร รูปทรงรี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
- ด้านบนของถังน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด - ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันก้นตก
- มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ยบาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย - ขวา ของถังบรรจุน้ำ
- มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ยบาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- มีแท่นป็นฉีดยาแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร ติดตั้งบนถังน้ำด้านท้ายรถ สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน
- ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๔ มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำ
- มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ
- แผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ
- ทางสูบน้ำจากภายนอกพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง
- ทางส่งน้ำเข้าถังน้ำบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง ด้านข้าง
- ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดยา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว พร้อมวาล์ว เปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ - จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- ด้าน ซ้าย - ขวาและด้านท้าย ของตัวรถมีตู้เก็บอุปกรณ์ ต่างๆ
- มีบันไดสำหรับขึ้นถังบรรจุน้ำ ติดตั้งด้านใดด้านหนึ่ง

- ถังบรรจุน้ำต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ รง.๔ โดยผู้เสนอราคาต้องมีเอกสารดังกล่าวมาแสดงในวันยื่นเสนอราคาพร้อมเอกสารหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา

๓. ปั้มน้ำดับเพลิง

- ปั้มน้ำแรงสูง สามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ ตัวปั้มทำด้วยทองเหลืองหรือเหล็กหล่อมีความคงทนไม่เกิดสนิม และมีปั้มสูญญากาศในตัว แรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว และสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร ต่อนาที
- ปั้มน้ำดับเพลิงต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ รง.๔ ต้องมีเอกสารดังกล่าวมาแสดงในวันยื่นซองพร้อมเอกสารหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา

๔. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก พ่นสีด้วยสีรองพื้นอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีทับหน้า (สีจริง) ชนิด Polyurethane Finish ๒K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- สีรองพื้น ได้รับรองมาตรฐาน มอก.๖๙๑ - ๒๕๔๗ พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันที่ยื่นซอง
- สีรองพื้นผ่านการทดสอบมาตรฐาน SGS ผลทดสอบ Heavy Metal Free (Pb , Cadmium , Mercury , Hexavalent Chromium) พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันที่ยื่นซอง
- สีทับหน้า (สีจริง) ผ่านมาตรฐาน ASTM G๑๕๔ QUV TEST ๑๐๐๘ ชั่วโมง ทนต่อสภาวะแวดล้อม รับรองโดย สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันที่ยื่นซอง
- สีทับหน้า (สีจริง) ผ่านมาตรฐาน JIS K๕๖๐๐ CHEMICAL RESISTANCE ความทนทานต่อน้ำมันเบรก รับรองโดย สถาบันยานยนต์ (ประเทศไทย) พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันที่ยื่นซอง
- โดยบริษัทผู้ผลิตสี ต้องได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ พร้อมแนบเอกสารแสดงในวันที่ยื่นซอง
- ผู้เข้าเสนอราคา จะต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตสี โดยแนบเอกสารแสดงหลักฐานหนังสือแต่งตั้งผู้แทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตสี มาแสดงในวันที่ยื่นซอง
- ทำการพ่นสีกันสนิม บริเวณใต้ท้องรถและบังโคลนหน้า-หลัง อย่างทั่วถึง
- เครื่องหมายและข้อความรวมถึงสีของรถ ตามหน่วยงานราชการกำหนด

- ติดตั้งแถบสะท้อนแสงวัสดุทำจาก Dimond Grade (อคริลิค) ได้รับมาตรฐานสากล ๑๐๔ R เป็นที่ยอมรับในสหภาพยุโรป ตรงตามกรมการขนส่งกำหนด มีขอบกันน้ำ กาวเป็นแบบข้าวหนามติดเพื่อยึดติดกับพื้นผิวของตัวรถได้เป็นอย่างดี ขนาดกว้าง ๕.๕ ซม. โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย พร้อมใบรับรองบริการด้านเทคนิค VCA ด้านพาหนะ ซึ่งเป็นข้อบังคับ ECE ของสหภาพยุโรปมาแสดงในวันที่ยื่นเสนอราคา

๕. สายส่งน้ำดับเพลิง

- ชุดสายส่งน้ำสีแดงหรือสีเหลืองหรือสีส้ม ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์ไฟฟอสเตอร์ โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิดไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์หรือทองเหลือง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบและรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับ เช่น DIN , EN , BS , CE , ECE , NFPA , UL , FM , SAE สถาบันใดสถาบันหนึ่งหรือมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) โดยมีเอกสารหลักฐานดังกล่าว พร้อมเอกสารหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

๖. อุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|---|--------------|
| - ท่อดูดตัวหนอน ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด | จำนวน ๑ ชุด |
| - ตะแกรงกรองผงขนาด ๓ นิ้ว | จำนวน ๑ ชุด |
| - ตะกร้าสวมหัวกรองผง | จำนวน ๑ ชุด |
| - หัวฉีดด้านยาวขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว | จำนวน ๑ ชุด |
| - หัวฉีดปรับฝอย | จำนวน ๑ ชุด |
| - สเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน | จำนวน ๑ ชุด |
| - สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ | จำนวน ๑ ชุด |
| - สายดับเพลิงขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร | จำนวน ๑ เส้น |
| - สายดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร | จำนวน ๑ เส้น |
| - เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| - หนังสือคู่มือรับบริการ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ประแจล็อกถอดล้อจากโรงงานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |

- เครื่องปรับอากาศ จำนวน ๑ ชุด
- ถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง
- ติดฟิล์มกรองแสงกระจกไม่ต่ำกว่า ๖๐ %

๗. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน ออกแบบให้ลดแรงเสียดทานลมได้ดี มีขนาดกว้าง ๓๐ เซนติเมตร ยาว ๑๒๐ เซนติเมตร สูง ๑๕ เซนติเมตร
- ฐานสำหรับยึดชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน ทำด้วยโลหะปลอดสนิมทนความชื้น และกันสนิมได้ดี
- ชุดหลอดไฟสัญญาณประกอบด้วยหลอด LED จำนวน ๔ ชุด (อยู่ทางซ้าย ๒ ชุด และทางขวา ๒ ชุด) โดยชุดควบคุมกระพริบของสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นอิสระต่อกัน ไม่ต้องหล่อลื่นตลอดอายุการใช้งาน
- ฝาครอบเป็นวัสดุทนความร้อน ชนิด POLYCARBONATE RESIN
- ระหว่างกลางของสัญญาณไฟทั้ง ๒ ข้าง ออกแบบไว้ติดตั้งลำโพง ขนาด ๑๐๐ วัตต์ได้
- ครอบของลำโพงต้องทำด้วยโลหะเจาะเป็นช่องเล็กๆ เพื่อให้เสียงแผ่กระจายได้ง่าย
- ครอบหลอดไฟสัญญาณทั้งซ้าย - ขวา และครอบของลำโพงต้องติด ยึดแน่นอยู่ระดับเดียวกัน
- ใช้ไฟฟ้าจากแบตเตอรี่รถยนต์ ขนาด ๒๔ โวลต์ ขั้วลบลงดิน
- สัญญาณไฟฉุกเฉิน ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรอง มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐาน ISO

๘. เครื่องสูบน้ำ

- เครื่องสูบน้ำต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ รง.๔ และติดอยู่ด้าน ตอนกลางหรือตอนท้ายของรถ โดยใช้กำลังจากเครื่องยนต์ผ่านระบบ ถ่ายทอดกำลัง
- เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดดูดทางเดียว พร้อมมีเกียร์ทดใน ตัวมีระบบหล่อลื่นด้วยน้ำมัน
- สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร/นาที
- เป็นเครื่องสูบน้ำใหม่ รุ่นปัจจุบัน

๙. ระบบสัญญาไฟ ไฟฟ้าส่องสว่าง

- ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่างด้านหลังหมุนได้รับทิศทาง

๑๐. เงื่อนไขการรับประกัน

- ผู้จำหน่ายต้องมีการประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลา
ไม่
- น้อยกว่า ๑ ปี และอุปกรณ์ทุกอย่างที่ใช้ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๑. เงื่อนไขการเสนอราคา

- เสนอราคาต้องแนบหนังสือแสดงช่องทางการติดต่อกับผู้ขายและผู้ผลิต เพื่อ
สะดวกรวดเร็วในการแจ้งซ่อม หรือบำรุงรักษา พร้อมหนังสือยินยอมการเร่ง
เข้าดำเนินการซ่อมแซมในกรณีที่รถคันดังกล่าวเกิดการชำรุด เสียหายจาก
การใช้งานปกติภายในระยะเวลาประกัน จากผู้ขายและผู้ผลิตได้อย่าง
สะดวก โดยสามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่ว
ราชอาณาจักรมาแสดงในวันยื่นซอง

๑๒. ระยะเวลาดำเนินการ

- เดือนมีนาคม – เมษายน ๒๕๖๔

๑๓. ระยะเวลาส่งมอบ

- ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำ ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลง
นามในสัญญาซื้อขาย
- ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันส่งมอบ
- กำหนดเวลาชำระเงินเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำตามสัญญา พร้อม
จดทะเบียนรถยนต์ดังกล่าวในนาม องค์การบริหารส่วนตำบลตะนาวศรี และ
คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ทำการตรวจรับถูกต้องแล้วโดยผู้เสนอราคา
ต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

๑๔. วงเงินในการจัดหา

- รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน แบบบรรทุกน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบ
ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
จำนวน ๑ คัน ภายในวงเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
งบประมาณที่ตั้งไว้ซึ่งกำหนดราคาตามมาตรฐานครุภัณฑ์ เดือน ธันวาคม
๒๕๖๒

๑๕. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- องค์การบริหารส่วนตำบลตะนาวศรี

๑๖. รายละเอียดเพิ่มเติม

- ผู้สนใจสามารถติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่
- ทางไปรษณีย์ ที่อยู่ งานพัสดุและทรัพย์สิน กองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลตะนาวศรี หมู่ที่ ๑ ตำบลตะนาวศรี อำเภอสวนผึ้ง จังหวัดราชบุรี ๗๐๑๘๐
- โทรศัพท์ ๐-๓๒๓๙-๕๕๒๖ ต่อ ๑๐๕
- โทรสาร ๐-๓๒๓๙-๕๕๒๖ ต่อ ๑๐๘
- E-mail : ๖๗๐๐๓๐๑@dla.go.th

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายมนตรี งามขำ)
ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายธนเดช คุณาพิทักษ์)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผน ชำนาญการ

(ลงชื่อ)จ.ส.อ.....กรรมการ

(อนุวัฒน์ รักบ้านเพิง)
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชำนาญงาน